

5-Achs-Bearbeitung im Workflow

Spinner und Damagtech haben zu gemeinsamen Vorführtagen eingeladen. Ein Highlight war ein vertikales 5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum von Spinner im praxistauglichen Workflow mit CAM-System. Damagtech präsentierte Langdrehautomaten von Nexturn und eine Aduna-Teilereinigungsanlage.

Am 4. und 5. November 2020 haben die Spinner AG und die Damagtech AG zu gemeinsamen Vorführtagen an den Spinner-Standort nach Kleinandelfingen eingeladen. Aufgrund der Covid-19-Pandemie fand die Veranstaltung nur im kleinen Rahmen und unter strengsten Hygienevorkehrungen statt.

Praxistauglicher Workflow

Ein besonderes Highlight der Vorführtage war sicherlich aus dem 5-Achs-Bereich das vertikale 5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum U5-1530 Advanced von Spinner im praxistauglichen Workflow mit

dem CAM-System G02cam, das von der CAM-Team GmbH aus Waterswil vorgeführt wurde. Generell sind die kompakten Bearbeitungszentren der U-Advanced-Baureihe drei- bis fünfachsig Universalbearbeitungszentren für die dynamische High-End-Fertigung. Die U5-1530 Advanced ist ein Hochleistungsbearbeitungszentrum für anspruchsvolle 5-Achsen-Bearbeitungen mit grossem, in Maschinenkörper integriertem Dreh-Kipptisch und zusätzlichem Festtisch links im Arbeitsraum. Aufgrund der bewegten Spindel ist das Bearbeitungszentrum bestens geeignet für die Bearbeitung schwerer Werkstücke. Insgesamt ist die Maschine flexibel einsetzbar für 3-, 4- und 5-Achsen-Anwen-

dungen vereint in einer Maschine. Die 3-Achsen-Bearbeitungen erfolgen auf dem linken Starttisch und die 5-Achsen-Bearbeitungen auf dem Dreh-Kipptisch. Überlange Werkstücke können über beide Tische hinweg bearbeitet werden. Durch die Abnahme der Oberplatte des Starttisches können lange Wellen bis D=400 mm mit Reitstockbearbeitung 4-achsig zerspannt werden. Das ausserdem vorgestellte CAM-System G02cam für Drehen, Fräsen und Drahten ermöglicht längere Werkzeugstandzeiten, kürzere Bearbeitungs-takte und höchste Oberflächengüte. Es bietet Postprozessoren speziell für Spinner-Werkzeugmaschinen und eine leistungsstarke Maschinenraumsimulation und es beinhaltet spezialisierte Module für hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität. Ausgestattet ist die Maschine mit dem Spinner-Spios-24-Zoll-Touchpanel mit Siemens-Steuerung für Industrie-4.0-Anwendungen. Das vorgestellte kollaborative Handling-System mit Universal Robots und Profeeder von Easyrobotics Universell ist an diversen Maschinen verwendbar.

Ausserdem präsentierte Spinner mit der VC750XL ein schnelles kompaktes Bearbeitungszentrum. Die VC-Modelle von Spinner sind drei- bis fünfachsig Bearbeitungszentren für die Schwerzerspannung. Die stabile Kreuztischbauweise der VC-Baureihe legt mit grossen Führungsabständen der massiven Brücke höchste Steifigkeit, Zerspanungsleistung und eine ausgezeichnete Werkstückqualität vor. Die VC750 ist ein vertikales Bearbeitungszentrum der Einstiegsklasse mit sehr platzsparendem Aufbau, welches üblicherweise für Kleinserienfertigung in Universalwerkstätten eingesetzt wird. Die Modellgrösse ist auch sehr beliebt für die



Bild: Spinner

Spinner und Damagtech haben am 4. und 5. November 2020 zu gemeinsamen Vorführtagen nach Kleinandelfingen eingeladen.

PANOLIN INTRACOOOL NEXUM C-45

Der beste Kühlschmierstoff für Mensch und Maschine



Bild: Spinner

Die Ultrapräzisionsdrehmaschine PD von Spinner ist für die Feinst- und Hartzerspanung mit eigens entwickelten und optimal abgestimmten Spindeln sowie Teilegreifern ausgerüstet.



Bild: Spinner

Damagtech ist Schweizer Generalvertreter für Nextum-Langdrehmaschinen.

Ausbildung in qualifizierten Bildungsstätten.

Hartzerspanung und leistungsstarkes Universaldrehen

Die Ultrapräzisionsdrehmaschine PD von Spinner wurde für grösste Prozesssicherheit bei kleinsten Toleranzen auch in der Serienfertigung geschaffen. Die Maschine ist für die Feinst- und Hartzerspanung mit eigens entwickelten und optimal abgestimmten Spindeln sowie Teilegreifern ausgerüstet. Für die Ausstattung stehen angetriebene Werkzeuge im Servo-Revolver, lineare Werkzeuge oder eine Gegen spindle zur Wahl. Die hohe Kreisform-, Wiederhol- und Messgenauigkeit prädestiniert diese Drehmaschine für den Einsatz in der Serienfertigung. Hierfür gibt es viele Möglichkeiten der unkomplizierten Automatisierung. Durch verschiedene interne und externe Palettensysteme und Roboter oder einfach durch lineare Portalla-

SCHWEIZER MASCHINENMARKT 025 2020 – DIE NUMMER 1 IN DER SCHWEIZ*



Femec AG, CH-8623 Wetzikon

- Universal-Kühlschmierstoff für mittlere bis schwere Zerspanung sowie für Schleifarbeiten
- Materialien: Aluminium, niedrig- und hochlegierter Stahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff
- widerstandsfähig gegen Mikroorganismen
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- schaumarm, angenehm riechend
- hohe Wirtschaftlichkeit

+41 44 956 65 65 | www.panolin.com

PANOLIN®
Swiss Oil Technology 



Bild: Spinner



Bild: Spinner

Das gesamte ausgestellte Sortiment der Hersteller Spinner, Nexturn, Adunatec, Amada, Easyrobotics und EZset war während der Vorführtage unter Strom bzw. unter Span zu sehen.

Das CAM-System GO2cam für Drehen, Fräsen und Drahten ermöglicht längere Werkzeugstandzeiten, kürzere Bearbeitungs-takte und höchste Oberflächengüte.

der können Einbringung und Abführung ganz individuell angepasst werden. Insgesamt überzeugt die PD im Produktionsalltag durch die Prozesssicherheit auch bei kleinsten Toleranzen.

Spinner hat ausserdem mit der TC400 eine Universaldrehmaschine der TC-Baureihe präsentiert. Die leistungsstarken Universaldrehmaschinen TC mit bis 500 mm grossem Drehdurchmesser sind für Drehlängen zwischen 400 mm und 1500 mm erhältlich. Sie bieten damit grösste Kapazität für die Stangenverarbeitung. Die TC-Baureihe erzielt durch dynamische Motorspindeln ein Drehmoment von bis zu 325 Nm. Grosse gehärtete und geschliffene Gleitführungen sowie ein steifes Gussbett bilden die Basis des soliden Maschinenkonzeptes. Der Servo-Revolver

mit VDI- oder BMT-Aufnahme ist für bis zu 16 Werkzeuge ausgelegt. Mit der TC300-52-SMCY hat Spinner eine leistungsstarke Universaldrehmaschine der TC-Baureihe präsentiert, mit echter Y-Achse Haupt- und Gegenspindel sowie Revolver mit angetriebenen Werkzeugen.

Langdrehen in Hybrid-Version

Partner Damagtech ist Schweizer Generalvertreter der Marken Nexturn und Adunatec. Während der Vorführtage hat Damagtech drei verschiedene Langdreh-Modelle des südkoreanischen Herstellers Nexturn vorgestellt. Die SA32PII und die SA32PYII sind CNC-Hybrid-Langdreher von Nexturn mit herausnehmbarem Führungsbuchsensystem und mit sechs Ach-

sen für anspruchsvolle Drehteile, Querbearbeitung auf der Rückseite mit Stirnbearbeitung und Drehoperationen für effiziente Bearbeitung, kraftvolles Schneiden und präzise Bearbeitung. Die Maschine ist ausgelegt für einen Stangendurchlass von 32 mm und mit Fanuc-0iTF-Steuerung ausgestattet. Sie bietet Platz für 25 Werkzeuge, davon 10 angetrieben. Built-in-Motoren sorgen für verstärkte Spindelantriebe. Ausserdem hat Damagtech den Nexturn-Langdrehautomaten SA20B Eco Line mit fünf Achsen vorgestellt. Die Maschine ist für einen Stangendurchlass von 20 mm ausgelegt, mit einer Fanuc-0iTF-Steuerung ausgestattet und bietet Platz für 20 Werkzeuge, davon 6 angetrieben.

Die süddeutsche Firma Adunatec GmbH ist ein innovativer Hersteller von Reinigungsanlagen für die umweltfreundliche industrielle Teilereinigung auf wässriger Basis. Auch hier hat Damagtech während der Vorführtage Lösungen vorgestellt. Zu sehen gab es ausserdem die HA250W, ein Bandsägeautomat für die Serienfertigung von Amada sowie das Werkzeugvoreinstellgerät EZset 350 ICB. -ari-



Damagtech AG
Tödistrasse 16, 8633 Wolfhausen
Tel. 055 245 19 01, infodamagtech.com
damagtech.com

Spinner AG Präzisionsmaschinen
Hauserstrasse 35, 8451 Kleinandelfingen
Tel. 052 301 21 55, info@spinner-ag.ch
spinner-ag.ch